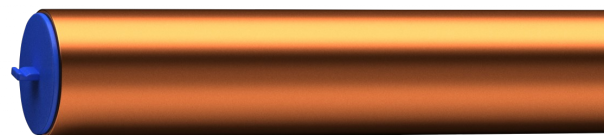


RAME CRUDO IN VERGHE



Tubo rame crudo in verghe per condizionamento, refrigerazione ed altre applicazioni industriali, conforme alla normativa EN 12735-1



Caratteristiche Tubo

Composizione chimica

Rame **ACR** secondo normativa **EN 12735-1**

Cu-Dhp CW024A

Cu+Ag 99,90%

P 0,015 – 0,040%

Proprietà fisico-meccaniche

Stato fisico: Crudo

Carico di rottura Rm: min. 290 N/mm²

Carico di snervamento Rp 0.2: min. 250 N/mm²

Allungamento A5 (%): min. 3

Durezza HV: media 120

Dimensioni tolleranze ed eccentricità conformi alla normativa

EN 12735-1. Superficie interna lucida pulita ed asciutta.

Tale pulizia interna del tubo rame viene assicurata

con l'applicazione di tappi alle estremità di ogni verga.

Campi di utilizzo

- Trasporto gas refrigeranti
- Impianti di condizionamento di grande portata quali: VRV, VRF, Multisplit, chiller.
- Impianti di refrigerazione alimentare
- banchi frigo
- distributori d'acqua
- macchine per gelato, caffè, ecc.

Fornitura/Imballo

Metrature: verghe della lunghezza di 5 m/cad.

Fornite in fasci reggettati, divisi per dimensione e, su richiesta, confezionati con film in Pe.

Spessore mm	Diametro esterno mm															
	5	6	7	7,5	8	9	10	12	14	15	16	18	20	22	25,4	28
0,5			•	•	•		•									
0,6			•													
0,75	•					•	•		•							
0,9								•	•		•	•	•	•		•
1		•			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,5												•		•		•

Spessore mm	Diametro esterno mm															
	28,6	30	35	38	42	48	50	54	60	64	66	67	76	80	88,9	108
0,9		•	•		•											
1	•		•		•											
1,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
2		•			•			•		•	•	•	•	•	•	
2,5													•		•	•

Su specifica richiesta del Cliente possiamo fornire anche altre misure e lunghezze al di fuori della nostra gamma standard