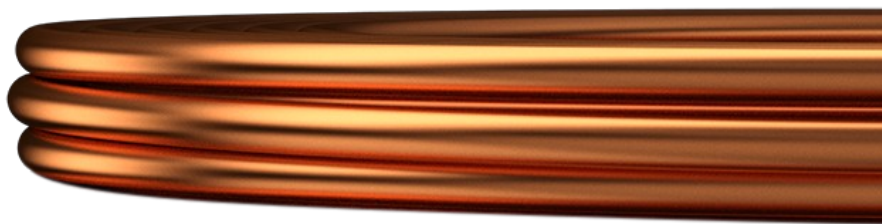


RAME RICOTTO IN ROTOLI



Tubo rame ricotto in rotoli per condizionamento, refrigerazione ed altre applicazioni industriali, conforme alla normativa EN 12735-1



Caratteristiche Tubo

Composizione chimica

Rame **ACR** secondo normativa **EN 12735-1**

Cu-Dhp CW024A

Cu+Ag 99,90%

P 0,015 – 0,040%

Proprietà fisico-meccaniche

Stato fisico: Ricotto

Carico di rottura Rm: min. 220 N/mm²

Carico di snervamento Rp 0.2: media 40 N/mm²

Allungamento A5 (%): min. 40

Durezza HV: media 55

Dimensioni tolleranze ed eccentricità conformi alla normativa

EN 12735-1. La pulizia interna del tubo rame viene assicurata con l'applicazione di tappi alle estremità di ogni tubo.

Campi di utilizzo

- Scambiatori di calore;
- Collettori;
- Batterie;
- Evaporatori;
- Macchine per il gelato ed il caffè;
- Distributori di bevande fredde;
- Raccordi;
- Pompe di calore;
- Altri impieghi.

Fornitura/imballo

Il tubo può essere consegnato in scatole di cartone per singolo rotolo (solo su richiesta) o in scatole contenenti 5/15 rotoli a seconda delle dimensioni (scatole da 600x600x100 a 800x800x100) oppure sciolto.

I rotoli da 50 m vengono protetti singolarmente con sacchetto o film in Pe.

Spessore mm	Diametro esterno mm									
	4	5	6	8	10	12	14	16	18	22
0,75		•		•	•	•				
1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Su specifica richiesta del Cliente possiamo fornire anche altre misure e lunghezze al di fuori della nostra gamma standard